

## ESTADO DO PARANÁ

## CAMARA MUNICIPAL DE SALTO DO ITARARE

Natureza da Despesa segundo as Categorias Econômicas - Anexo 2

Administração Direta

Entidade : CAMARA MUNICIPAL DE SALTO DO ITARARE

Órgão: 01 - CAMARA MUNICIPAL

Unidade Orçamentária: 01 - LEGISLATIVO MUNICIPAL

| Código                | Especificação                                  | Desdobramento | Elemento           | Categoria Econ. |
|-----------------------|--|---------------|--------------------|-----------------|
| 3.0.00.00.00.00.00.00 | DESPESAS CORRENTES                             |               |                    | 578.189,60      |
| 3.1.00.00.00.00.00.00 | PESSOAL E ENCARGOS SOCIAIS                     |               |                    | 513.970,07      |
| 3.1.90.00.00.00.00.00 | APLICAÇÕES DIRETAS                             |               | 513.970,07         |                 |
| 3.1.90.11.00.00.00.00 | VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS - PESSOAL CIVIL  | 421.287,02    |                    |                 |
| 3.1.90.13.00.00.00.00 | OBRIGAÇÕES PATRONAIS                           | 92.683,05     |                    |                 |
| 3.3.00.00.00.00.00.00 | OUTRAS DESPESAS CORRENTES                      |               |                    | 64.219,53       |
| 3.3.90.00.00.00.00.00 | APLICAÇÕES DIRETAS                             |               | 64.219,53          |                 |
| 3.3.90.14.00.00.00.00 | DIÁRIAS - PESSOAL CIVIL                        | 5.053,10      |                    |                 |
| 3.3.90.30.00.00.00.00 | MATERIAL DE CONSUMO                            | 13.405,93     |                    |                 |
| 3.3.90.36.00.00.00.00 | OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSICA   | 90,00         |                    |                 |
| 3.3.90.39.00.00.00.00 | OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA | 45.670,50     |                    |                 |
|                       |  |               | Total da Unidade:  | 578.189,60      |
|                       |  |               | Total do Órgão:    | 578.189,60      |
|                       |  |               | Total da Entidade: | 578.189,60      |
|                       |  |               | TOTAL GERAL:       | 578.189,60      |

Salto do Itararé, 01/10/2018

---

MARIO CESAR ESPOSITO  
PRESIDENTE

---

NILTON CESAR ESPÓSITO  
CONTADOR

---

LAÍS THEREZA MOREIRA  
CONTROLE INTERNO